



Ryan® Ethylene Absorption Products

SENSITECH®

Productos para absorción de etileno Ryan® Sensitech Inc.

Cuando se trata de la calidad de los productos hortofrutícolas frescos, el control de la temperatura y la absorción de etileno van de la mano. Mientras que el buen manejo de temperatura siempre es crítico para mantener la calidad de los alimentos perecederos, el etileno es también otra variable influyente a considerar. El etileno se utiliza para promover una maduración más rápida y uniforme de los productos que han sido recogidos en la etapa verde-maduro Sin embargo, la exposición al etileno puede tener un efecto perjudicial en la calidad de aquellas frutas, hortalizas y plantas ornamentales clasificadas como productoras de niveles de etileno moderados a altos. Por ejemplo, la eliminación de etileno se recomienda en almacenamiento a largo plazo en atmósfera controlada de manzanas y peras, pero es particularmente importante eliminar etileno en el almacenamiento de los aguacates, kiwis, caquis, claveles y otras materias primas que son extremadamente sensibles al etileno.

La línea de productos para absorción de etileno Ryan® de Sensitech, que consiste en filtros y sachets, proporciona una forma rentable de reducir el impacto de etileno en los productos hortofrutícolas frescos. Trabajando con la circulación de aire refrigerado, los filtros para absorción de etileno Ryan, que vienen en varios tamaños, ayudan purificando el aire dentro de los contenedores terrestres, marítimos o aéreos. Los sachets para absorción de etileno Ryan ayudan a proteger el producto de los efectos del etileno en paquetes de transporte individuales donde no hay circulación de aire.

Después de la cosecha, los cambios en los productos frescos no pueden ser completamente detenidos, pero se pueden retrasar dentro de ciertos límites. El uso de absorbentes de etileno, tales como los productos de absorción de etileno Ryan han demostrado ser un método eficaz para la reducción de etileno durante el transporte y el almacenamiento de productos frescos.

- Reduce los malos olores emitidos por productos sobre-madurados
- Aumenta la satisfacción del cliente debido a un producto de mayor calidad

Los filtros para absorción de etileno Ryan contienen una mezcla de arcillas naturales y permanganato de potasio (KMnO_4) y están diseñados para ser eficaces en la reducción de etileno y actuando a la vez como desinfectante y agente anti-microbiano. Los filtros no necesitan entrar en contacto directo con el producto, lo que minimiza los residuos. Los filtros para absorción de etileno Ryan pueden ser usados en agricultura orgánica.

Beneficios de los productos para absorción de etileno Ryan

- Reduce pérdidas: controla los excesos de maduración y de descomposición
- Reduce la deshidratación: impacta la apariencia, textura y valor nutricional de los productos frescos



Ryan® Ethylene Filter 100



Ryan® Ethylene Filter 75

La absorción de etileno de la atmósfera alrededor del producto es el método preferido para disminuir su deterioro.

Los sachets para absorción de etileno Ryan están diseñados para el uso en paquetes individuales, contienen las mismas arcillas naturales y son también amigables con el medio ambiente como los filtros para absorción de etileno Ryan. El sachet para absorción de etileno Ryan es una pequeña bolsa sellada de 5 gramos. Un sachet en una caja individual puede reducir el nivel de etileno y asegurar la reducción de patógenos aéreos y así ayudar a mantener la frescura del producto, desde el origen y hasta el usuario final. Los sachets para absorción de etileno Ryan están empaquetados en material seguro para el contacto incidental con alimentos; si el sobre está expuesto a alta humedad, las tintas de impresión no se derraman sobre los productos y permiten que el gas etileno atraviese para que la oxidación tenga lugar.

Filtro etileno 100 Ryan - Especificaciones

Tamaño del filtro	4.7 cm x 100 cm
Composición de gránulo por filtro	960 g
Capacidad de absorción	3 liters/kg of granule
Numero de filtros por caja	8
Peso por caja	10.2 kg

Filtro etileno 75 Ryan - Especificaciones

Tamaño del filtro	4.7 cm x 75 cm
Composición de gránulo por filtro	710 g
Capacidad de absorción	3 liters/kg of granule
Numero de filtros por caja	8
Peso por caja	7.4 kg

Sobres para absorción de etileno Ryan – Especificaciones

Tamaño del filtro	6.5 cm x 6.5 cm
Composición de gránulo por filtro	5 g
Capacidad de absorción	3 liters/kg of granule
Numero de filtros por caja	1000
Peso por caja	6.4 kg



Sensitech Inc., el proveedor líder mundial de soluciones de visibilidad de cadena de frío permite a los líderes mundiales en los mercados de alimentos, farmacéuticas e industriales seguir y controlar los productos a través de la cadena de suministro con el fin de proteger su integridad. Sensitech es una empresa ISO 9001:2008 con sede en Beverly, Massachusetts, y con oficinas en Amsterdam, Calgary, Hong Kong, Melbourne, Mumbai, Redmond, y Santiago de Chile, y con servicios adicionales y centros de distribución en todo el mundo. Sensitech es propiedad de Carrier Corp., basada en Farmington, Connecticut, el líder mundial en instalaciones de calefacción de alta tecnología, aire acondicionado y refrigeración, con operaciones en 172 países. Carrier Corp. es una unidad de United Technologies Corp. (NYSE: UTX), basada en Hartford, Connecticut, proveedor de una amplia gama de productos de alta tecnología y servicios de apoyo a la industria aeroespacial y de sistemas de construcción en todo el mundo. Para información adicional, por favor llame al teléfono +1-978-927-7033 ó visite www.sensitech.com. © 2011 Sensitech Inc. Todos los derechos reservados. A menos que se indique lo contrario, todas las marcas son registradas y las marcas de servicio son propiedad de Sensitech Inc.

COLDCHAIN
(593) 02 3210659 / 099 923 0340

A Carrier Corp. Subsidiary

9/11 00



Amsterdam Boston Calgary Hong Kong Melbourne Mumbai Redmond Santiago

Sensitech Inc. • 800 Cummings Center • Suite 258X • Beverly, MA 01915-6197 • 1-800-843-8367 • +1-978-927-7033 • Fax: +1-978-921-2112 • www.sensitech.com